Działanie programu – lista spawana

* Wywołanie listy spawanej odbywa się podczas wywołania Listy produkcyjnej
* Podczas wykonywania listy produkcyjnej zbierane są informacje o niewykonanych operacjach spawania na stanowisku ZS04.
* Po wykonaniu czesiowej listy, brany jest spis wszystkich złożeń spawanych.
* Dla każdego złożenia pobierane są dane z GTT (szczegółowe dane) + dołączana jest technologia.
* Sprawdzane są wszystkie elementy podzłożenia – czy są również w produkcji / z saca / są na magazynie / są wydane.
  + Jeżeli półfabrykaty zamawiane są w SACA, detale te wpisywane do tabeli detali spawanych z saca (w bazie danych) – wykorzystywane przy liście dla SACA.